

Informazioni Personali

Nome
Indirizzo
Contatti
Web accounts
Website
Luogo e data di nascita

STEFANO LECCHI

Via Tito Speri, 7 – 25019 Sirmione (BS) Italia – Mobile +39 338 3622206

Email: stefano.lecchi@leanpull.com stefano.lecchi.67@gmail.com

Skype: stefano.lecchi67

<http://www.linkedin.com/in/stefanolecchi67>

www.leanpull.com

Milano 29/12/1967

Attuale Professione

Attuale Posizione

Lean & Operational Excellence senior consultant

- Sviluppo progetti di Lean Trasformation; Operational Excellence
 - Applicazione metodologia Lean Thinking
 - Implementazione programmi di Employee Involvement
 - Definizione e sviluppo Team Inter funzionali
 - Docenze in ambito Lean Thinking
 - Value Stream Manager
 - Cantieri Kaizen
 - Lean Assessment & 6 Enablers
 - Analisi Tempi e Metodi (Consulenza e Certificazione)
- Svolgo attività di Consulenza in ambito Lean Thinking da circa 30 anni, specializzazione Analista di Organizzazione (Pirelli), Certificazione Operational Excellence (GKN plc.); Assessment Industria 4.0, Lean Assessment, supporto progetti Industria 4.0 Smart Manufacturing, Lean Trasformation.
- Applicazione sistemi OpEx, Business Process Excellence, People Excellence, Production Excellence, Business Excellence.

Alcune Aziende e Progetti seguiti








Nel corso dell'attività di consulenza ho sviluppato progetti di miglioramento in diverse realtà, contesti multinazionali e PMI.




Temi affrontati:

Diversi i settori di applicazione:

- Automotive
- Food
- Navale
- Chimico Plastico
- Farmaceutico
- Packaging
- Impiantistica
- Energia
- Pressofusione
- Servizi
- Cantieristica
- Metallmeccanico
- Ottica
- Luxury
- Agricolture
- Retail
- Elettronica
- Abbigliamento

Career History (Esperienze Precedenti)

Data	Febbraio 2007 > Aprile 2013
Società	GKN Sinter Metals S.p.A. 
Settore	Produzione prodotti sinterizzati (automotive, 90% tier 1)
Ruolo	Lean Manufacturing Manager (Operational Excellence Leader EUAPO) (dual report Italia, Germania)
Mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> - Responsabile Sviluppo Lean e Operational and Business Excellence BU Italia - Responsabile Docenza Lean Thinking (Employee Involvement Program) - Responsabile gestione KPI business unit e KPI Lean.
Risultati raggiunti	<ul style="list-style-type: none"> - Incremento efficienza impianti OEE +13% (saving 370 k/year) - Riduzione difettosità sotto il target 2.5% (saving 675 k/year) - Incremento PP People Productivity +15% - Incremento livello Enablers di 2 punti e introduzione corporate std Lean journey BU (1° stabilimento GKN Sinter Metals) - Creazione metodo di Autonomous Maintenance (1° Stabilimento GKN SM) - SMED riduzione tempo di scambio stampo calibratura -70% (da 9 a 3 ore) <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>
Data	Settembre 2003 > Febbraio 2007
Società	Nardi Elettrodomestici S.p.A. 
Settore	Produzione elettrodomestici free standing ed incasso
Ruolo	Responsabile Tempi & Metodi, Industrializzazione
Mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> - Responsabile Industrializzazione di prodotto e processo - Responsabile Tempi & Metodi - Responsabile gestione e miglioramento KPI di gruppo (Milano, Treviso)
Risultati raggiunti	<ul style="list-style-type: none"> - Incremento efficienza manodopera stabilimento smalteria +20% - Riduzione difettosità fase di pre serie -10%
Data	Maggio 2001 > Settembre 2003
Azienda	Parker Hannifin S.p.A. 
Settore	Produzione elettrovalvole (settore coffee machine e air condition)
Ruolo	Production Manager, Lean Manufacturing Manager
Mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> - Responsabile gestione reparti produttivi (150 addetti) - Responsabile miglioramento continuo e applicazione lean (Lean target program) - Responsabile gestione KPI della BU
Risultati raggiunti	Incremento efficienza impianti OEE +15% (celle di lavoro automatizzate)

Data	Marzo 1998 > Maggio 2001
Società	Yamaha S.p.A. 
Settore	Produzione motocicli
Ruolo	Responsabile Tempi & Metodi, Industrializzazione (dual report Italia, Giappone)
Mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> - Responsabile industrializzazione nuovo motociclo (Yamaha BT 1100) - Responsabile Tempi e metodi di lavoro - Responsabile miglioramento processi produttivi - Responsabile KPI della BU e monthly report amministratore delegato e Giappone - Project leader progetto Yamaha BT 1100
Risultati raggiunti	<ul style="list-style-type: none"> - Implementazione Processo Standard - Incremento produttività Assy line motocicli (da 4.000 a 6.000 pezzi/anno) - Sviluppo industrializzazione motocicli in staff con management giapponese
<hr/>	
Data	Giugno 1996 > Marzo 1998
Società	Stanley Works S.p.A. 
Settore	Produzione puntatrici e chiodatrici
Ruolo	Responsabile Tempi & Metodi, Industrializzazione
Mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> - Responsabile industrializzazione prodotto e processo (2 stabilimenti) - Responsabile Tempi e metodi di lavoro - Responsabile miglioramento processi produttivi - Responsabile KPI
Risultati raggiunti	<ul style="list-style-type: none"> - Incremento efficienza impianti - Ottimizzazione saturazione e bilanciamento cicli di lavoro
<hr/>	
Data	Dicembre 1992 > Giugno 1996
Società	Alstom S.p.A. 
Settore	Produzione trasformatori di misura (energia)
Ruolo	Analista di Organizzazione del lavoro, Tempi e Metodi
Mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> - Responsabile analisi e gestione tempi e metodi (3 stabilimenti) - Responsabile gestione cottimo - Responsabile report mensile efficienza manodopera - Responsabile gestione cicli di lavoro e diba - Responsabile rapporti sindacali produttività e gestione cottimo
Risultati raggiunti	<ul style="list-style-type: none"> - Riduzione difettosità trasformatori di misura resina (riduzione rework) - Incremento efficienza manodopera trasformatori di misura olio (fasciatura)




Education (*Formazione Professionale*)

Data	1991-1992
Istituto	Istituto Piero Pirelli 
Descrizione qualifica	Master Specializzazione post diploma (2 anni, full time)
Titolo	Analista di Organizzazione della Produzione, Tempi e Metodi
Tesi finale	Normative igiene e sicurezza A626 (azienda Yamaha S.p.A.)
Data	2007 - 2008
Istituto	GKN plc
Descrizione qualifica	Certificazione internazionale Opex Operational Excellence Specializzazione full-time di 1 anno di Lean Manufacturing ed Operational Excellence con multinazionale GKN plc, formazione e workshop su stabilimenti europei del gruppo.
Titolo	Operational Excellence Certification OpEx
Tesi finale	Presentation finale progetti sviluppati Headquarter GKN plc. Birmingham (UK)

Competenze Professionali

Computer	<ul style="list-style-type: none"> - Sistemi di gestione ERP AS400, Baan, JD Edwards, SAP - Office (Excel, Word, PP) - Autocad, Project, Minitab
Lingue	<ul style="list-style-type: none"> - Madrelingua Italiano - Inglese (livello buono) - Tedesco (livello base)

Training

Data	Maggio 2012
Ente	Duggan Associates (consulente Lewis Montgomery) 
Titolo	Creating Mixed Model Value Stream
Principali argomenti trattati	Metodi di Mappatura Processi
Data	Giugno 2019
Ente	Festo Accademy 
Titolo	Agile Project Management
Principali argomenti trattati	Sviluppo metodologia Agile
Data	Giugno 2021 
Ente	Festo Accademy
Titolo	Lean Account

Ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 e 15 del GDPR (General Data Protection Regulation) - Regolamento UE 2016/679, autorizzo al trattamento dei dati personali contenuti nel presente documento.

Gennaio, 2022
Sirmione (BS) Italia

Stefano Lecchi